|  |
| --- |
| viernes 28 de abril de 2023. REUNIÓN DE CONSEJO TÉCNICO esc. prim. “vicente suárez”  |
| PROPÓSITOSQue los Docentes:* Conozcan la organización de la Sexta Sesión ordinaria del Consejo Técnico Escolar, con la finalidad de trabajar en favor del máximo logro de los aprendizajes de las NNA y considere las implicaciones que esto tiene.
* Identifiquen y analicen los materiales de la Sexta Sesión Ordinaria de Consejo Técnico Escolar.

PRODUCTOS* Acuerdos en la bitácora.
 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ACTIVIDAD | RECURSOS Y PRODUCTOS | TIEMPO |
| * Bienvenida
* Elección de un relator
* Encuadre de la sesión y establecimiento de normas de convivencia.

1ª Parte. Organización del CTE* Presentación de la programación de las siguientes sesiones de Consejo , donde se enuncian los contenidos y actividades sugeridas.
* Revisión y análisis de propósitos y orientaciones para la 6ta sesión ordinaria de CTE
* A partir de la video cápsula con la presentación general del mismo campo y de la Video cápsula con la presentación de las especificidades, discutan y reflexionen en torno a las preguntas que aparecen en la página 7 del documento de Orientaciones.
* Revisión en conjunto de cómo se concretan los contenidos del Campo formativo en el Programa sintético.
* Revisión para que el programa analítico considere los elementos generales que previamente han sido elaborados y construidos en el (PEMC) que aparecen en la página 8 del documento de Orientaciones
* Revisión de los elementos de Saberes y Pensamiento Científico en cada fase y grado con base en la información que aparece en el documento de Orientaciones pág. 7.
* Revisión de los elementos que aparecen en el documento de orientaciones página 8.
* Revisión del apartado “6.3 La evaluación de los aprendizajes” (pp.79- 84) del Plan de estudio para la educación preescolar, primaria y secundaria 2022.
* Establecimiento de compromisos.
* Revisión de materiales para la Sexta Sesión Ordinaria de CTE

2ª Asuntos generales.* Abordar asuntos generales.
 | * Bitácora
* Computadora
* Proyector
* Orientaciones para la sexta sesión ordinaria de CTE
* Diapositivas.
* Carpeta digital con los materiales del CTE
 | * 15 Min
* 210 Min
* 45 minutos
 |

**PROFR. AMADEO ROCHA JAQUEZ**